
山东滨化东瑞化工有限责任公司

3 万吨/年过氧化氢装置

废氧化铝球处置技术协议

甲方：山东滨化东瑞化工有限责任公司

乙方：

为加强双氧水装置产生的废旧氧化铝管理，确保双氧水装置产生的废旧氧化铝综合利用或处置，进一步改善环境质量，保障环境安全和人民健康，根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等相关环境保护法律法规要求，双氧水装置产生的废旧氧化铝处置事宜有以下要求：

一、合作分工

双氧水装置产生的废旧氧化铝处置工作是一项关联性极强的系统工作，需要产生单位、运输单位及处置单位密切配合，协调一致才能减少环境污染，杜绝隐患。甲乙双方具体分工如下：

1、甲方：作为双氧水装置产生的废旧氧化铝的产生单位，应制定双氧水装置产生的废旧氧化铝管理计划，按照双氧水装置产生的废旧氧化铝贮存要求在仓库内贮存（**包装形式：吨包**），防止或者减少双氧水装置产生的废旧氧化铝对环境的污染。

2、乙方：由乙方组织运输车辆，将甲方产生的双氧水装置产生的废旧氧化铝运至乙方的处置单位厂区作进行综合利用，并按照国家对一般固废相关环境保护法律法规要求，合法合规做好对所接收双氧水装置产生的废旧氧化铝的处置工作。

二、权利和责任

（一）甲方权责

1、负责做好厂区内双氧水装置产生的废旧氧化铝的产生和卸料，防止和减少其对环境的污染。

2、负责进行双氧水装置产生的废旧氧化铝的收集、包装、装车，确保包装完好，防止散落。

3、配合乙方进行取样。

4、甲方有权随时对乙方主体资格、技术能力以及生产现场进行核实，

若乙方不配合，甲方有权随时终止合同。

5、甲方需在计划处理前一天通知乙方安排车辆，因通知不及时导致延期处理的，由甲方负责。

（二）乙方权责

1、乙方在接到甲方处理通知后的第二天负责统筹安排运输单位车辆，配合甲方将产生废旧氧化铝进行装车，并运送至乙方厂区，运输单位将废旧氧化铝运送至乙方厂区后，乙方负责做好废旧氧化铝的卸车工作并将卸车过程拍照或录制视频发至甲方管理人员用于备案，负责做好储存管理，采取防扬散、防流失、防渗漏或其他防止环境污染的措施。

2、乙方确保将甲方产生的废旧氧化铝全部进行处置，不得将运送至厂区的废旧氧化铝擅自倾倒、堆放、丢弃或遗撒，引起环境污染。

3、乙方不能将废旧氧化铝进行长期贮存，必须将甲方处置的废旧氧化铝及时进行处置，贮存期限不能超过1年。

4、乙方必须随时配合甲方安排人员对双氧水装置产生的废旧氧化铝综合利用或处置情况进行调查，并对提供信息的准确性和完整性负责。

5、双氧水装置产生的废旧氧化铝在运送至乙方厂区后，如因乙方贮存、处置过程不规范等造成的一切后果，均由乙方承担责任，甲方概不负责；如因乙方贮存、处置过程不规范造成的甲方损失，由乙方对甲方进行赔偿。

6、乙方应对本协议范围内规定的双氧水装置产生的废旧氧化铝处置事宜承担相应法律责任。

7、乙方车辆驾驶员要求：必须具备运输从业人员从业资格，且身体健康。

8、乙方必须随时配合甲方安排人员对双氧水装置产生的废旧氧化铝运输情况进行调查，对提供信息的准确性和完整性负责，并对本协议范围内规定的双氧水装置产生的废旧氧化铝运输事宜承担相应法律责任。

9、乙方必须对装车及行车路线上的干净、整洁卫生负责，对装车位、厂区内外车辆行驶路线上产生的散落及时进行清理，不可出现撒、漏、污染环境的情况。

10、乙方负责道路运输管理有关部门的关系协调处理，合同期间产生的阻碍运输相关纠纷由乙方负责处理，相关费用由乙方承担。

11、乙方应严格执行安全操作规程，并做好各项安全防护措施，进入厂区必须穿戴好防护用品，禁止使用未成年人及老弱病残等人员。因乙方原因造成的人员伤亡事故及财产损失，均由乙方负责。

三、双氧水装置产生的废旧氧化铝种类及预计产生量：

| 序号 | 名称 | 类别 | 预计处置量 t | 处置期限 |
|----|------|------------------------------|-----------------------------|----------------------------|
| 1 | 废氧化铝 | 一般固废（详见《山东滨化东瑞化工有限责任公司固废环境影响 | 共计约 450 吨。 （具体数量以实际过磅为准） | 2025 年 09 月-2026 年 08 月 |

四、本协议一式肆份，甲乙双方各持有贰份，自双方盖章并签字之日起生效。